

OMNIA PRESS

RICAMBI PER MACCHINE PRESSOFUSIONE
VERSCHLEISSTEILE FÜR DRUCKGUSSMASCHINEN
REPLACEMENT PARTS FOR DIE-CASTING MACHINES





CONTENITORI PER MACCHINE DA PRESSOFUSIONE A CAMERA FREDDA:

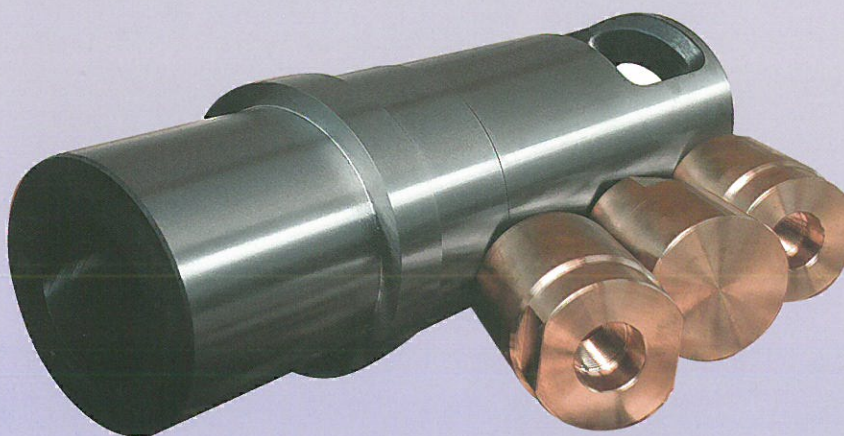
- PER MACCHINE FINO A 4500 ton.
- TERMOREGOLARIZZATI
- CON BUSSOLA O PARTE POSTERIORE INTERCAMBIABILE.
- MATERIALI METALLOGRAFICAMENTE CONTROLLATI.
- TRATTAMENTO TERMOCHIMICO SUPERFICIALE:
NITRURAZIONE IONICA E GASSOSA
NITRURO DI ZIRCONIO
NITRURO DI CROMO
NIPRE®.

FÜLLKAMMERN FÜR KALTKAMMER-DRUCKGUSS- MASCHINEN:

- FÜR MASCHINEN BIS 4500 t.
- THERMOREGULIERT
- MIT AUSWECHSELBAREN VERSCHLEISSBÜCHSEN
- AUS METALLURGISCHE UND METALLOGRAPHISCH
GEPRÜFTEN WERKSTOFFEN
- OBERFLÄCHENVERGÜTUNG:
GAS-, ODER PLASMANITRIERUNG
PVD- BESCHICHTUNG ZrN, CrN
NIPRE®.

SHOT-SLEEVES FOR COLD CHAMBER DIE CASTING MACHINES:

- FOR MACHINES UP TO 4500 Ton.
- THERMOREGULATED
- WITH INTERCHANGEABLE BUSHING IN POURING END
- MATERIAL METALLOGRAPHICALLY CHECKED
- SURFACE TREATMENT:
NITRIDING BY GAS OR PLASMA
PVD- COATINGS ZrN OR CrN
NIPRE®- LAYER.





CONTENITORE A TERMOREGOLAZIONE INTEGRALE:

- FORO SEMPRE CILINDRICO.
 - ELIMINATA L'OVALIZZAZIONE.
 - RIVESTIMENTO NIPRE® DUPLEX.
(miglior protezione contro l'aggressione dell'alluminio)
 - MIGLIORI CONDIZIONI DI ESERCIZIO IN FASE D'INIEZIONE.
 - MAGGIOR DURATA DEL CONTENITORE.
- Temp. olio: 180-220°C - Al; 200-300°C -Mg

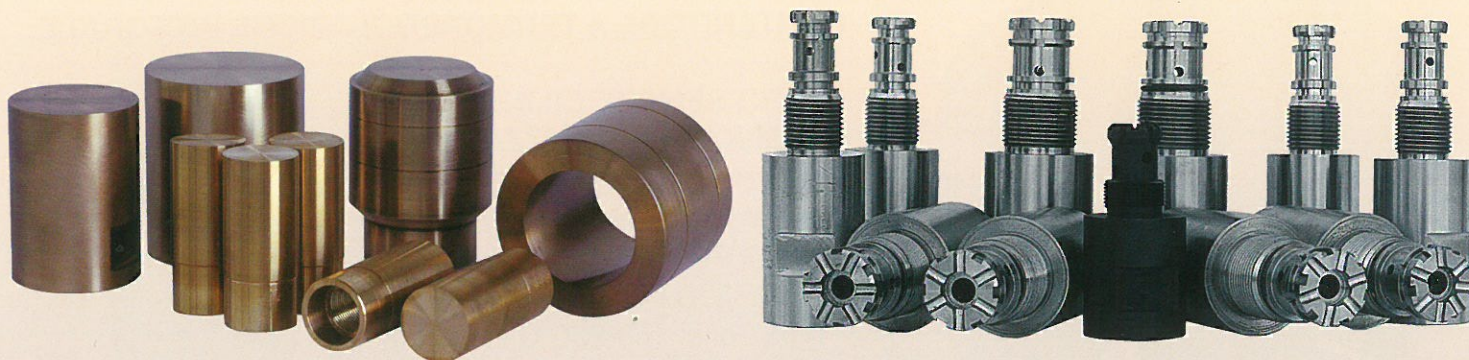
FÜLLKAMMERN MIT INTEGRIERTER THERMOREGULIERUNG:

- ZYLINDRISCHE BOHRUNG.
 - KEINE OVÄLISIERUNG DER BOHRUNG.
 - OBERFLÄCHENVEREDELUNG NIPRE® DUPLEX.
(der beste Schutz gegen den Angriff durch das flüssige Aluminium)
 - ERGIBT DIE BESTMÖGLICHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN WÄHREND DER INJEKTIONSPHASE.
- Temp. öl: 180-220°C - Al; 200-300°C -Mg

SHOT-SLEEVE WITH TOTAL THERMOREGULATION:

- CYLINDRICAL SHAPE OF THE INJECTION HOLE.
 - CONTROL THE STEEL WORKING TEMPERATURE.
 - COSTANT INJECTION WITH A SPECIFIC SPEED AND PRESSURE.
 - BENDING REMOVED.
 - OVALIZATION EFFECT REMOVED.
 - INJECTION PLUNGER WITH A LONGER LIFE
 - SHOT SLEEVE WITH A LONGER LIFE HOLE:
- Temp. oil 180-220°C - Al; 200-300 °C - Mg.





PISTONI INIEZIONE E PORTAPISTONI PER MACCHINE PRESSOFUSIONE:

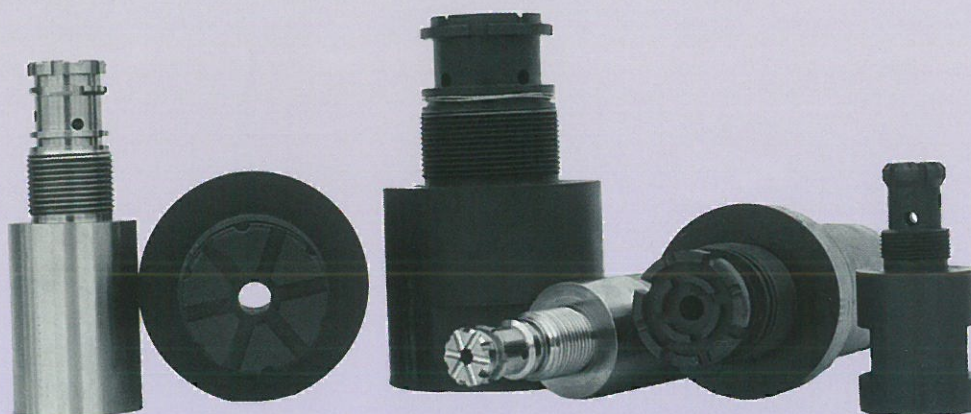
- FINO A DIAMETRO 210 mm.
- LEGA CuCo_2Be (CERTIFICATO ISO 9002) FORGIATO.
- Durezza Brinnel HB 5/250/30 = 235-250, conduttività elettrica 45-50% IACS.
- LEGA CuNi_2Si .
- ACCIAIO DA LAVORAZIONE A CALDO BONIFICATO, RETTIFICATO CON TRATTAMENTO TERMICO ANTIGRIPPAGGIO.

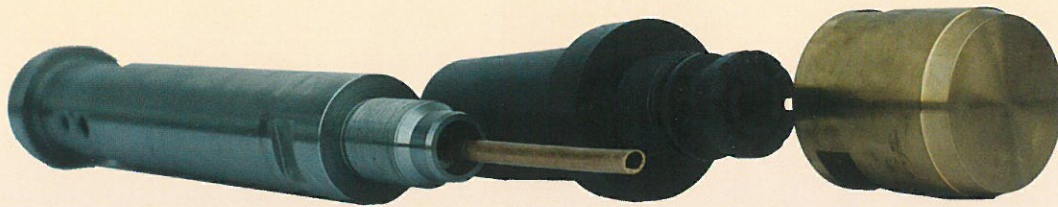
PRESSKOLBEN UND KOLBENTRÄGER FÜR KALTKAMMER-DRUCKGUSSMASCHINEN

- BIS 210 mm DURCHMESSER
- LEGIERUNG CuCo_2Be (CERTIFIZIERT ISO 9002).
- Härte Brinnel HB 5/250/30 = 235-250.
- LEGIERUNG CuNi_2Si .
- VERGÜTETER WARMARBEITSSTAHL

PLUNGERS AND PLUGER SUPPORTS FOR COLD CHAMBER DIE CASTING MACHINES

- UP TO DIAMETER 210 mm
- ALLOY CuCo_2Be (CERTIFIED ISO 9002) FORGED.
- Brinnel number HB 5/250/30 = 235-250.
- ALLOY CuNi_2Si .
- HEAT TREATED STEEL RECTIFIED WITH THERMAL TREATMENT AGAINST SEIZURE





PISTONE D'INIEZIONE e PORTAPISTONE "OMNIA PRESS SYSTEM"

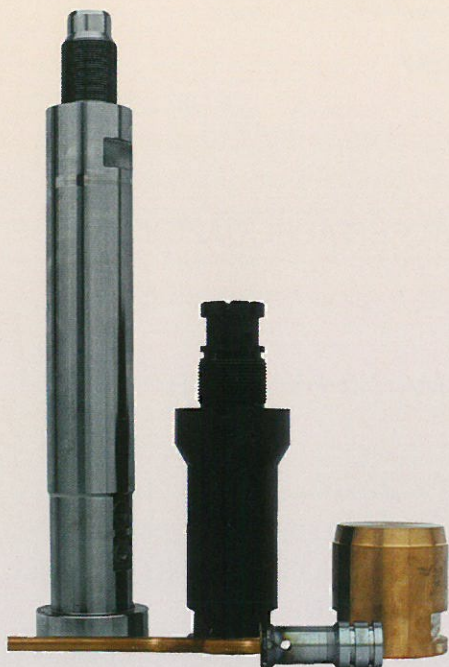
- PORTAPISTONE CON SPECIALE SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO.
- PORTAPISTONI RIVESTITI CON NIPRE® CONTRO L' EROSIONE E LA FORMAZIONE DI CALCARE.
- PISTONI CON UNO SPESSORE RIDOTTO DELLA TESTA.
- PISTONI IN APPOGGIO SUL PORTAPISTONE.

KOLBEN UND KOLBENTRÄGER "OMNIA PRESS SYSTEM":

- AUS VERGÜTUNGSSTAHL
- MIT AUSREICHEND DIMENSIONIERTEN QUERSCHNITTEN FÜR KÜHLWASSER
- EINBAUFERTIG.

PLUNGER AND PLUNGER SUPPORT "OMNIA PRESS SYSTEM"

- PLUNGER SUPPORT WITH A COOLING LABYRINTH IN THE PLUNGER SUPPORT AREA
- PLUNGER SUPPORT COATED WITH NIPRE®, RESISTANT TO EROSION AND LIMESTONE DEPOSITION.
- PLUNGER WITH A PARTICULAR SHAPE AND WITH REDUCED THICKNESS HEAD.
- PLUNGER LEANS THE PLUNGER SUPPORT.



STELI INIEZIONE PER MACCHINE A CAMERA FREDDA:

- DA * 40 mm FINO A * 180 mm IN ACCIAIO 39NiCrMo₃ LAMINATO E BONIFICATO.
- PORTATA ACQUA PROGRAMMATA.
- SPECIFICA DI COSTRUZIONE.
- TABELLA TOLLERANZE PISTONI.
- COMPLETI PRONTO USO.

KOLBENSTANGEN FÜR KALTAMMER-DRUCKGUSSMASCHINEN:

- DURCHMESSER * 40 mm - 180 mm, WERKSTOFF 39NiCrMo₃ GEWALTZ UND VERGÜTET.
- MIT AUSREICHEND DIMENSIONIERTEN QUERSCHNITTEN FÜR KÜHLWASSER.
- EINBAUFERTIG.

RODS FOR COLD CHAMBER MACHINES

- FROM *40 UP TO 180 mm IN ROLLED AND PURIFIED STEEL 39NiCrMo₃
- WITH OPTIMIZED SECTIONS FOR COOLING WATER
- READY TO USE
- TECHNICAL SPECIFICATIONS.





BUSSOLE, CONTROCOLATE, MASCHI, ANIME, CANOCCHIALI:

- ACCIAI NON CONVENZIONALI, DI QUALITA' SUPERIORE E SVILUPPATI PER APPLICAZIONI AD ELEVATA TEMPERATURA.
- REALIZZAZIONI SPECIALI SU DISEGNO DEL CLIENTE.
- RIVESTIMENTI THERMOCHIMICI SUPERFICIALI:
NITRURAZIONE IN FASE GASSOSA; NITRURAZIONE IONICA IN PLASMA; NIPRE®; P.V.D.
(Ni Cr, NiZr o RIVESTIMENTO MULTISTRATO).CVB, PACVB.

BÜCHSEN, GUSSGEGENTEILE STIFTE, GEWINDEKERNE, TELESCOPE:

- ALLE PRODUKTE WERDEN AUF KUNDEN VORGABE GEFERTIGT.
- OBERFLÄCHENBEHANDLUNG GASNITRIEUNG; OBERFLÄCHENBEHANDLUNG IONENNITRIEUNG;
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG NIPRE® UND NIPRE® DUPLÉ,PVD,CVB, PACVB.
- UNKONVENTIONELLER STAHL VON HOCHWERTIGER QUÄLITÄT UND ZU ANWENDUNGEN MIT HÖHER TEMPERATUR AUSGEARBEITET.

SLEEVES,COUNTER, CASTING PLUGS, TAPS, CORES, TELESCOPE:

- SPECIAL PRODUCTS UPON CUSTOMERS DESING.
- SURFACE THERMOCHEMICAL COATINGS:
GASEOUS NITRIDING; IONIC NITRIDING WITH PLASMA; NIPRE®; P.V.D., C.V.D., P.A.C.V.D.
(NiCr, NiZr, or MULTY-LAYER COATINGS).
- UNCONVENTIONAL STEELS OF SUPERIOR QUALITY DESIGNED FOR HIGH-TEMPERATURE APPLICATIONS.



PRESSOFUSIONE CAMERA CALDA (leghe di Zinco, Leghe di Magnesio)

PISTONI, SEGMENTI, PUNTALI, PROLUNGHE, SIFONI, FASCE

- ACCIAI DA LAVORAZIONE A CALDO, ACCIAI SPECIALI.
- DISEGNI SPECIALI.
- NITRURAZIONE GASSOSA 36 ORE.
- "INSERIMENTO A CALDO" DEL CONTENITORE NEL SIFONE.
- RIPARAZIONE E RIGENERAZIONE.

WARMKAMMER- DRUCKGUSS(Zink und Magnesiumlegierungen)

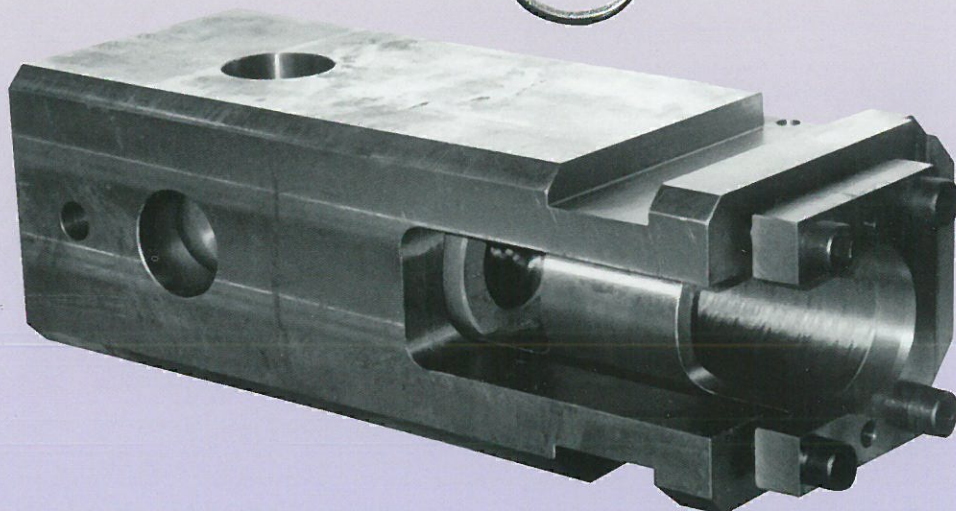
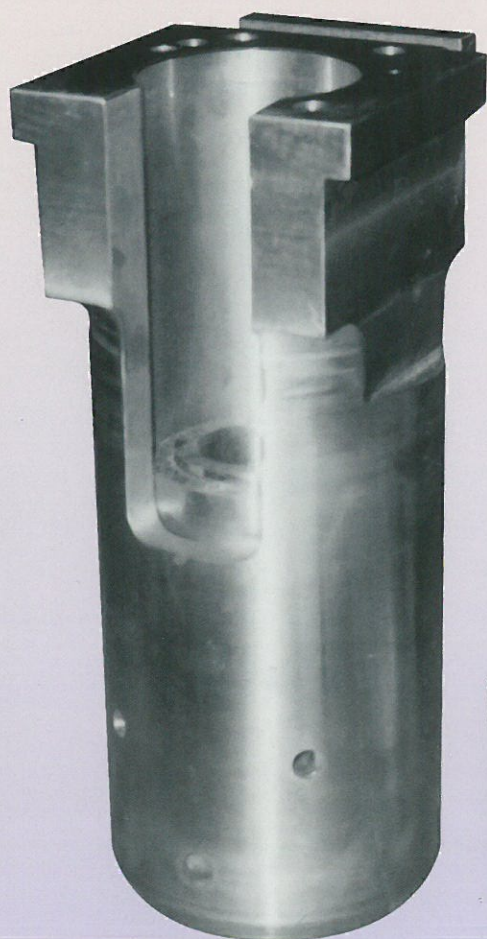
KOLBEN, KOLBENRINGE, SCHÄFTE, VERLÄNGERUNGEN, SIPHONS, KOLBENRINGE

- WARMARBEITSSTAHL, SPEZIALSTAHL.
- ORIGINALPLÄNE.
- 36-STUNDIGER GASNITRIERUNG.
- "HEISSEINSATZVERFHAREN" DER FÜLLKAMMER IN DEN SIPHON.
- AUSBESSERUNG UND REGENERIERUNG.

HOT CHAMBERS DIE-CASTING(Zinc alloys, magnesium alloys)

PLUNGERS, SEGMENT, PUSH RODS, EXTENDERS, GOOSNECKS, RINGS

- USING QUENCHED AND TEMPERED STEELS AND SPECIAL STEELS.
- ORIGINAL DESINGS.
- 36 HOUR GASEOUS NITRIDING.
- REPAIRS AND REGENERATION OF SPARE PARTS.
- " HOT INSERTION" OF SLEEVE INTO THE GOOSNECK.



ACCESSORI PER LE MACCHINE DELLA PLASTICA GRUPPO DI PLASTIFICAZIONE

VITI, COCLEE, ESTRUSORI

- **TIPI DI ACCIAI:** acciai altamente legati (da nitrurazione o cementazione), inox, inossidabili martensitici al Cromo, acciai tutta tempera, bonificati o ricotti.
- **TRATTAMENTI TERMICI:** cementazione (gassosa) e tempra, tempra sottovuoto con spegnimento in doppi bagni di sale termali, Nitrurazione gassosa o ionica, Cromatura elettrolitica a spessore, Stelliteatura, Rivestimento con materiali antiusura quali carburo di Tungsteno, carburi di Cromo e leghe speciali, Rivestimenti P.V.D. in nitruro di titanio, nitruro di Cromo, nitruro di Zirconio e nitridi doppi.
- **CONTROLLI DIMENSIONALI.**
- **LAVORAZIONI SPECIALI.**
- **RIPARAZIONI E RIGENERAZIONI.**

ZUBEHÖR FÜR KUNSTSTOFFVERARBEITUNGSMASCHINEN PLASTIFIZIERUNGSEINHEITEN

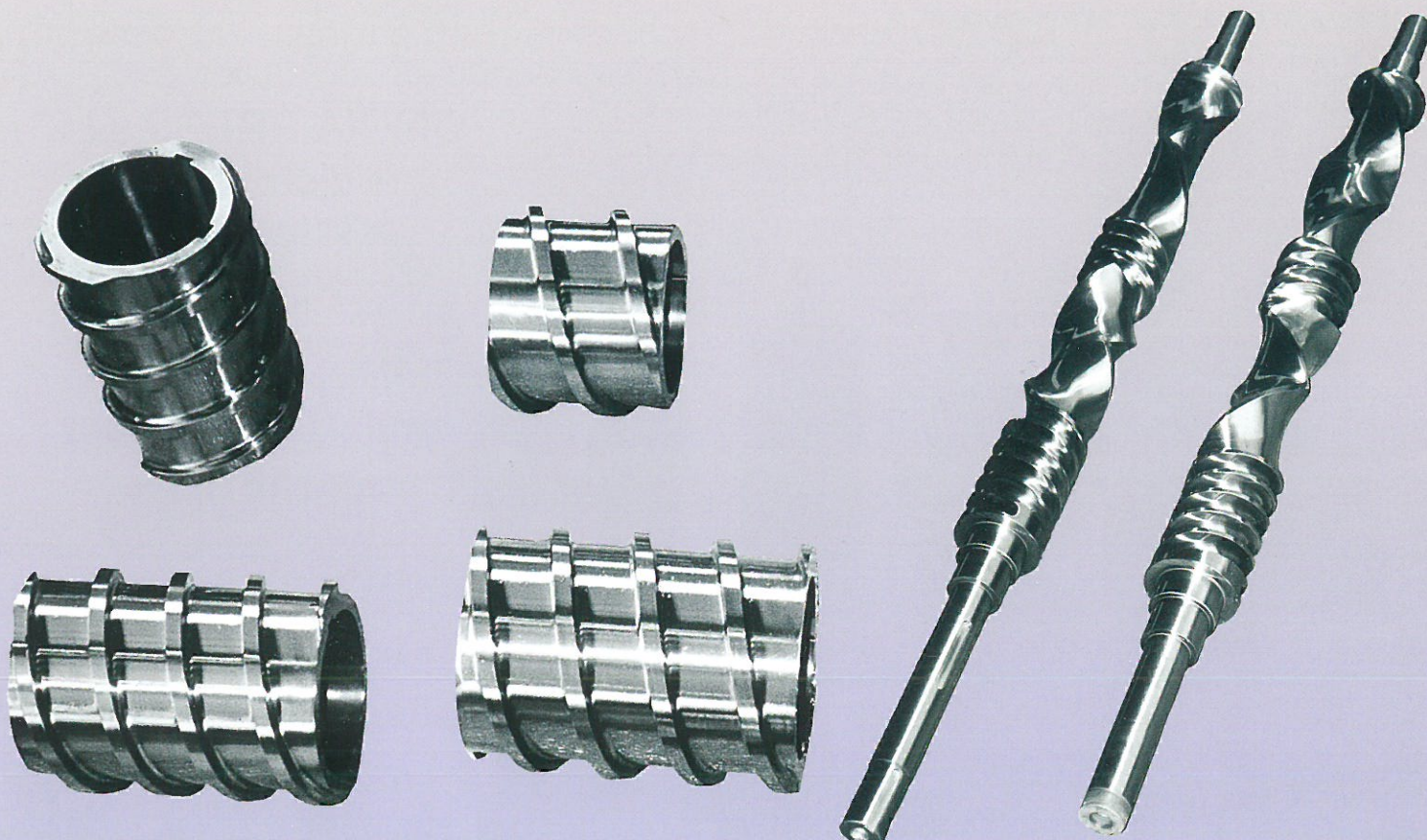
SCHRAUBEN, SCHNECKEN, ZYLINDER

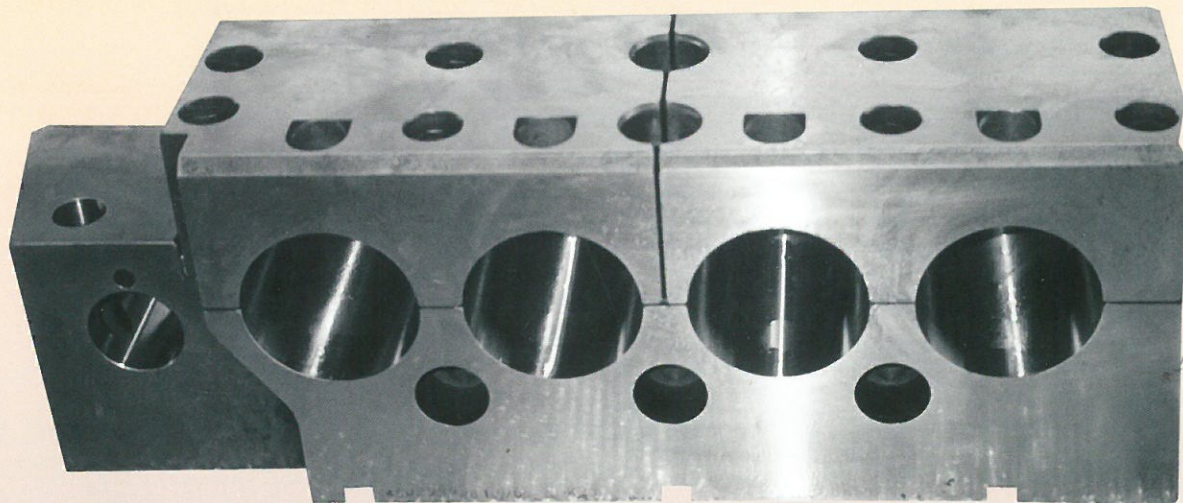
- **MATERIALIEN:** Legierter Stahl (nitriert oder einsatzgehartet); Edelstahl; Rostfreier Chrom-Martinstahl; Durchgehärteter, vergüteter oder gegluhter Stahl.
- **OBERFLÄCHEN- UND WÄRMEBEHANDLUNGEN:** Einsatzgashärten und Härten; Vakuumhärten, Abkühlen in zwei Stufen im Salzbad; gas- und Ionennitrierung, Elektrolyse-Schichtverchromung; Stelliteung; Verschleißfeste Beschichtung mit Wolframkarbid, Chromkarbid und Speziallegierungen; P.V.D.-Beschichtung aus Titaniumnitrid, Chromnitrid, Zirkoniumnitrid und Doppelnitrid;
- **GEOMETRIEPRÜFUNG.**
- **AUSBESSERUNG UND REGENERIERUNG.**
- **ORIGINALPLAENE.**

ACCESSORIES FOR PLASTIC MACHINES-PLASTIFICATION GROUP

SCREWS, ARCHIMEDEAN SCREWS, CYLINDERS, EXTRUDERS

- **USED MATERIALS:** Alloy steels (nitrided or carburised), Stainless alloy, Chromium martensitic steel, Hardened steel, Hardened and tempered or annealed steel.
- **HEAT AND SURFACE TREATMENTS:** Gaseous carburising and hardening, Vacuum hardening in double thermal salt baths, Ionic or gaseous nitriding, Thickness electrolytic chrome plating, Stelliteization, Coating with anti-wear materials such as tungsten carbide, chromium nitride, zirconium nitride and double nitrides.
- **DIMENSION CONTROL.**
- **ORIGINAL DESIGNS.**
- **REPAIRS AND REGENERATION OF SPARE PARTS.**





inoltre forniamo:

- Colonne e dadi per macchine da pressofusione.
- Manutenzioni, modifiche di stampi e rivestimenti con NIPRE®.
- Barre forgiate e tornite di CuCo_2Be e CuNi_2Si .
- Realizzazioni speciali su disegno del cliente.
- Lavorazioni meccaniche e rettifiche CNC.

Des weiteren liefern wir:

- Säulen und Muttern für Druckgussmaschinen.
- Reparaturen, Änderungen und NIPRE®-Beschichten von Presswerkzeugen.
- Lieferung von geschmiedeten und gedrehten Barren aus CuCo_2Be und CuNi_2Si .
- Herstellung von Teilen nach Kundenzeichnung auf modernstem CNC- Maschinenpark.

In addition to this, we can supply also:

- Columns and nuts for die casting machines.
- Maintenance and modifications of dies and coating with NIPRE®.
- Siphon-sleeves reconditioning and coating with PVD or NIPRE®.
- Forged and turned bars of CuCo_2Be and CuNi_2Si .
- Special products upon clients design.
- Machining and grinding on CNC.



OMNIA PRESS s.r.l.
e'distributore
esclusivo di
NIPRE®

OMNIA PRESS s.r.l.
ist Exklusivlieferant
für **NIPRE®**

OMNIA PRESS s.r.l.
are the sole
distributor of
NIPRE®

OMNIA PRESS VERTRETUNGSBÜRO WE ARE PRESENT WITH OUR AGENTS IN:

- GERMANY
- FRANCE
- GREECE
- SWEDEN, NORWAY, FINLAND, DENMARK
- SLOVENIA, CROATIA, SERBIA, BOSNIA, HUNGARY,
SLOVAKIA, CZECH REPUBLIC, ROMANIA, BULGARIA

**FÜR WEITERE AUSKÜNFTE BLEIBEN WIR ZUR VERFÜGUNG
FOR ANY FURTHER INFORMATION YOU MAY NEED, PLEASE CONTACT US:**

OMNIA PRESS s.r.l. Via Olona, 116 - 21013 - GALLARATE (VA) Tel./Fax ++39.0331 770503
web site: www.omniapress.it - e-mail: info@omniapress.it

OMNIA PRESS s.r.l.
via Olona, 116 Gallarate - VA -
5 Km to MALPENSA AIRPORT
30 Km to MILANO

